

Bearbeitungsstationen und Zusatzeinrichtungen



PALETTEN



KISTEN

Industrieanlagen
Maschinen und
Service GmbH

Paletteneckensägen



Palettenbrennmaschinen



Palettenklotzsägen



Roboterbeschickungen

Palettenstapler



Kennzeichnungssysteme

Palettenbohrmaschinen

Sonderanlagen für spezielle Anforderungen



Paletteneckensägen



- ◆ Die Eckensägen Typ P+K ES/4/8/15 werden sowohl hinter einzelnen Nagelmaschinen als auch im Linienbetrieb eingesetzt.
- ◆ Die Maschine kann mit vollautomatischer Längen- und Breitenverstellung ausgerüstet werden.
- ◆ 4 Außeneckensägen mit je einem HSS-Kreissägeblatt ermöglichen Abschnitte bis 35 mm

Palettenbrennmaschinen

- ◆ Die Brennmaschinen P+K Typ BRE 6/6/15 werden sowohl hinter einzelnen Nagelmaschinen als auch im Linienbetrieb eingesetzt.
- ◆ Die Maschine kann mit vollautomatischer Längen- und Breitenverstellung ausgerüstet werden.
- ◆ 6 elektrische Brenneinheiten je 2200 Watt sind über Temperaturregler oder CPU gesteuert.
- ◆ Jede Einheit mit kardanischer Aufhängung und pneumatischer Anpressung.



Palettenklotzsägen

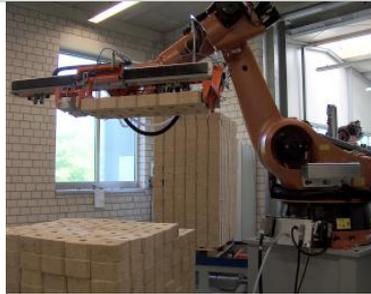


- ◆ Die Klotzsägen P+K Typ KS / 5000 werden als Einzelmaschine oder im Linienbetrieb mit zwei Maschinen eingesetzt. (2 Klotzformate).
- ◆ Die Maschine kann mit Restholzaussteuerung und Klotzaufrichtung geliefert werden.
- ◆ Klotztransportstrecken werden nach Anforderung individuell gefertigt.





Roboterbeschickungen



- ◆ Die Roboterzellen vom Typ P+K KR 150 werden für die unterschiedlichsten Anwendungen in der Paletten+Kistenindustrie eingesetzt. Sie können von einer Einzelanwendung bis zu 6 verschiedene Aufgaben erledigen.
- ◆ Zum Beispiel können Presspanklötze entstapelt werden und gleichzeitig mit dem gleichen Greifsystem, Paletten gestapelt oder von einer Stationslinie in die nächste gebracht werden.
- ◆ Die Palettendeckel können ge- und entstapelt werden und in eine Montagemaschine eingelegt werden. Die Brettware kann in die Magazinschächte der Nagelmaschine eingelegt werden.

Palettenstapler

- ◆ Die Palettenstapler P+K Typ PST / KST/ SST+ IRST unterscheiden sich in Ihrer Konzeption, jeder Staplertyp ist individuell für spezielle Anforderungen geeignet.



- ◆ Bauseits gegebene Anforderungen können genauso berücksichtigt werden wie produktspezifische Anforderungen. Die richtige Staplerauswahl werden wir immer nach Produktanforderungen treffen. Die Maschinen sind auf Wunsch vollautomatisch verstellbar.

Kennzeichnungssysteme

- ◆ Die Kennzeichnungssysteme P+K Typ INK 2 erlauben die Signierung von Palettenklötzen auf beiden Seiten der Palette im Durchlauf.
- ◆ Es kann ein Logo (IPPC) oder eine Typenbezeichnung (wahlweise in der Reihenfolge) über das Programm gesteuert aufgespritzt werden.
- ◆ Es ist auch möglich farbige Systeme einzusetzen.





Palettenbohrmaschinen



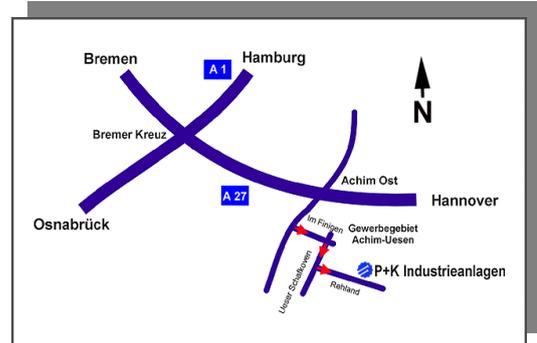
- ◆ Die Palettenbohrmaschine P+K Typ BO /1 ist eine Maschine zum mittigen Bohren der Paletten für Bohrdurchmesser 15–110 mm.
- ◆ Die Bohrtiefe ist variabel, je nach Anforderungen.
- ◆ Für Sonderanforderungen gibt es auch Bohrmaschinen mit bis zu 6 Bohrköpfen, um Paletten von oben und unten gleichzeitig zu bohren.

Sonderanlagen für spezielle Anforderungen

- ◆ P+K Industrieanlagen hat für spezielle Anforderungen immer eine Lösung, dazu gehören Maschinen für die Kabeltrommelproduktion, Kabeltrommelbearbeitungsstationen Bohren/Sägen/Fräsen/Stapeln/Aufrichten.
- ◆ Palettenfolierungen zum automatischen Aufbringen der Folie und deren Zuschnitt.
- ◆ Palettenumreifungsstationen.
- ◆ Materialzuführungen Klötze/ Bretter/ Halbprodukte
- ◆ Sonderanfertigungen nach Kundenwünschen.



**Sie wünschen weitere Informationen?
Unser Team steht Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.**



P+K Industrieanlagen Maschinen und Service GmbH

Rehland 6
28832 Achim

Tel: 04202 789910
Fax: 04202 789911

web: www.pk-industrieanlagen.de
email: info@pk-industrieanlagen.de